

Systemparameter¹ – allgemeine Empfehlungen zur Weiterverarbeitung von Rezepturgrundlagen

Grundlagenkategorie	max. UpM	TOPITEC® Kruken (aponorm® Drehdosierkruken/Spenderdose) TOPITEC® Kruken OV (aponorm® Kruken OV)						TOPITEC® Rezepturdosen (aponorm® Rezepturdosen)		TOPITEC® Defekturgefäß	TOPITEC® Defekturedose
		20 g	30 g ⁵	50 g	100 g	150 g	200 g	300 g	500 g	900 g ⁶	1.000 g ⁶
Creme											
Anionische hydrophile Creme DAB / SR DAC	1000	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00
Basiscreme DAC	1500	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00
Hydrophobe Basiscreme DAC	700	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00
Kühlcreme DAB	700	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00
Lanolin DAB	1000	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00
Nichtionische hydrophile Creme DAB / SR DAC	1000	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00
Weiche Creme DAC	1000	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00
Wolff® Basiscreme ²	800	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00
Wollwachsalkoholcreme DAB / SR DAC	700	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00
Emulsion, Lotion, Schüttelmixtur³	UpM	20 g	30 g	50 g	100 g	150 g	200 g	300 g	500 g	900 g	1.000 g
Hydrophile Basisemulsion DAC	700	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00
Linola® Emulsion	800	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00
Nichtionisches wasserhaltiges Liniment DAC	800	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00
Zinkoxidöl DAC	700	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00
Zinkoxidschüttelmixtur DAC	1000	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00
Gel	UpM	20 g	30 g	50 g	100 g	150 g	200 g	300 g	500 g	900 g	1.000 g
Hydrophobes Basisgel DAC	700	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00
Hydroxyethylcellulosegel DAB ⁴	500	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00
2-Propanolhaltiges Carbomergel DAB	500	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00
Paste	UpM	20 g	30 g	50 g	100 g	150 g	200 g	300 g	500 g	900 g	1.000 g
Pasta Cordes®	500	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00
Weiche Zinkpaste DAB	1000	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00
Zinkpaste DAB	1000	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00
Salbe	UpM	20 g	30 g	50 g	100 g	150 g	200 g	300 g	500 g	900 g	1.000 g
Basis Cordes® RK	1000	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00
Hydrophile Salbe DAB	1000	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00
Macrogolsalbe DAC	1000	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00
Unguentum Cordes®	1000	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00
Vaselin, weiß/gelb Ph.Eur.	1000	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00
Wollwachsalkoholsalbe DAB / SR DAC	1000	3:00	5:00	4:00	6:00	10:00	12:00	8:00	10:00	12:00	16:00

Die genannten Drehzahlen (UpM) sind in erster Linie in Abhängigkeit der Grundlagenkonsistenzen bzw. deren galenischer Stabilität festgelegt worden. Bei Verarbeitung bestimmter Wirkstoffe müssen jedoch die Drehzahlen insofern herabgesetzt und dafür die Mischzeiten ggf. verlängert werden, dass die Stabilität der Grundlage nicht gefährdet wird, z. B. Chlorhexidinsalze oder Thesit® (Lauromacrogol 400/Polidocanol 600) in wasserhaltigen Grundlagen. Für die Standardisierung ist das pharmazeutische Personal selbst verantwortlich. Das Hinterlegen von rezepturabhängigen Systemparametern im TOPITEC® AUTOMATIC unterstützt die Reproduzierbarkeit/Standardisierung einer Rezeptur.

¹Gilt für die Weiterverarbeitung genannter Grundlagen, nicht zur Herstellung von z. B. „Anionischer hydrophiler Creme DAB“ etc.

² Wolff® Basiscreme ist ein Kosmetikum, bitte fordern Sie sich für Ihre Dokumentation ein Prüzfertifikat vom Hersteller an.

³ Verarbeitungshinweis: Niedrigviskose und galenisch instabile Rezepturen in geeignete Packmittel wie z. B. die aponorm® Medizinflaschen umfüllen. Die TOPITEC® Kruke bei halbfesten Zubereitungen verwenden.

⁴ Oder Hydrogele aus anderen Typen von Celluloseethern (z. B. Methylhydroxypropylcellulose; Hydroxypropylcellulose etc.).

⁵ Durch die Höhe der 30 g TOPITEC® Kruke ist die Mischzeit gegenüber der 50 g TOPITEC® Kruke länger.

⁶ Beim Herstellen im TOPITEC® Defekturgefäß (Metall) und in der TOPITEC® Defekturedose (1.000 g) sollte immer mit einer Drehzahlgeschwindigkeit von 500 UpM (1 Minute) begonnen und 1500 UpM generell nicht überschritten werden. Zum Einstellen dieser 2-stufigen Rezepturen (1. Stufe 500 UpM + 2. Stufe gem. Empfehlung bzgl. der Grundlage) können Sie einen freien Speicherplatz in Ihrem TOPITEC® AUTOMATIC System benutzen. Weitere Informationen zur Einstellung finden Sie in der TOPITEC® AUTOMATIC Bedienungsanleitung.

WEPA Apothekenbedarf GmbH & Co KG übernimmt keine juristische Verantwortung, Haftung oder Gewährleistung für die genannten Herstellungsempfehlungen.

Bei galenischen Fragen rund um TOPITEC® AUTOMATIC: T +49 (0)2624 107-145

Bei technischen Fragen rund um TOPITEC® AUTOMATIC: T +49 (0)2624 107-361 via ServiceCenter

www.topitec.de